



## Greta Strasbourg Europe

22 rue du Lixenbuhl  
CS 60050  
67402 Illkirch Cedex  
www.greta-alsace.fr

### Horaires d'ouverture :

Du lundi au jeudi  
8h-12h 13h-16h30  
Le vendredi  
8h-12h 13h-16h

**Numéro de déclaration d'activité :**  
4267P0008/67

Retrouvez-nous également sur

[https://www.facebook.com/  
greta.strasbourg.europe/](https://www.facebook.com/greta.strasbourg.europe/)



[https://twitter.com/greta\\_GSE](https://twitter.com/greta_GSE)



### Contact

**Michelle KAH**  
Conseillère en Formation

**Amanda WERNERT**  
Assistant Formation

03.88.40.77.00  
contact@strasbourg.greta.fr

## OBJECTIFS

Le BTS Hôtellerie-Restauration prépare essentiellement à des emplois de maîtrise et de cadres dans les secteurs de l'hôtellerie et de la restauration traditionnelle, surtout au niveau des sociétés importantes et des chaînes hôtelières, et dans les entreprises d'hôtellerie et de restauration collective.

Le contenu et les méthodes de l'enseignement hôtelier supérieur préparent les élèves à la diversification sans cesse accrue des fonctions et des responsabilités et les rendent aptes à jouer un rôle déterminant dans l'hôtellerie française et internationale.

## CONTENUS

### 2 options en deuxième année :

- ▶ **Option A : Mercatique et Gestion Hôtelière**
- ▶ **Option B : Art culinaires, art de la table ou du service**

### Enseignement Professionnel :

- ▶ Techniques et moyens de gestion
- ▶ Sciences appliquées à l'hôtellerie et à la restauration
- ▶ Techniques professionnelles (a)
- ▶ Ingénierie et maintenance

### Enseignement Général :

- ▶ Expression française
- ▶ 2 langues vivantes obligatoires
- ▶ Environnement économique et juridique

## MODALITES

### Méthodologie pédagogique :

- ▶ Formation théorique et pratique
- ▶ Alternance de périodes en centre et en entreprise

**Intervenants :** Enseignants du lycée Alexandre Dumas

**Validation :** BTS Hôtellerie-Restauration (contrôle en cours de formation)

**Durée :** 1200 heures de formation, 16 semaines de stage

**Dates et Rythme :** De septembre à juin (sur 2 ans)

**Lieu de formation :** Lycée Alexandre Dumas—67400 Illkirch-Graffenstaden

**Tarifs :** 14 400 € - Selon votre profil et vos acquis, la durée et le prix de la prestation peuvent varier. Ce tarif est indicatif et non contractuel. Pour une réponse sur mesure, contactez-nous.

Prise en charge OPCO, pour prise en charge individuelle, nous consulter

## PUBLIC

**Personnes concernées :** Salariés

**Prérequis :** Etre titulaire d'un baccalauréat technologique hôtellerie ou avoir exercé 3 ans dans le secteur d'activité.