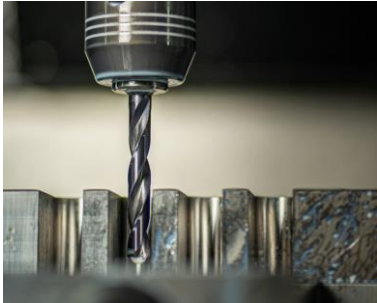


# Multi CQPM

## Tourneur industriel / Fraiseur industriel / Opérateur régleur MOCN (H/F)

Codes CPF : 247928 (Tourneur industriel) / 249156 (Fraiseur industriel) / 247197 (opérateur régleur MOCN)



### OBJECTIFS

En fonction du choix du candidat la formation permettra d'obtenir les compétences professionnelles nécessaires pour exercer un emploi dans le domaine de la fabrication de pièces métalliques qui devront être usinées (enlèvement de matière).

À l'issue de la formation, l'apprenant-e du CQPM Tourneur industriel ou Fraiseur industriel sera capable de :

- Préparer de son activité
- Réaliser des opérations d'usinage de pièces unitaires et/ou petites séries
- Participer à des actions visant à l'amélioration de sa production
- Entretenir de son poste de travail et effectuer la maintenance 1er niveau de son outil de production

À l'issue de la formation, l'apprenant-e du CQPM opérateur régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique sera capable de :

- Préparer la machine outils à commande numérique nécessaire à la production
- Réaliser des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- Usiner sur machine-outil à commande numérique de production
- Contrôler la production
- Maintenir et entretenir son poste de travail

**Débouchés (H/F) :** Usineur, Tourneur fraiseur, Opérateur usinage à commande numérique

### MODALITÉS

#### PUBLIC VISÉ

- Salariés - Demandeurs d'emploi – Candidat avec un financement individuel - Intérim
- Effectif : 6 maximum
- **HANDICAP** **Formation accessible aux personnes en situation de handicap.** Néanmoins, veuillez nous contacter pour une étude personnalisée et définir un projet adapté à vos besoins.

#### PRÉREQUIS

- Validation du projet professionnel en amont

#### MODALITÉS & DÉLAI(S) D'ACCÈS

Entretien individuel + test de recrutement / Délais d'accès : 10/05/2022

#### DATES & DURÉE DE LA FORMATION

- **Du 13/05/2022 au 10/11/2022**
- **Nombres d'heures :** 500 h en centre et 315 heures en entreprise
- **Rythme de formation :** Temps plein. Alternance de périodes en entreprise et de formation en centre

#### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES (méthodes, moyens)

Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques.

#### INTERVENANT(E)S

Formateurs-trices spécialisés, titulaires de l'Éducation nationale

### GRETA CENTRE ALSACE

74 rue du Logelbach  
68025 COLMAR  
Tél. 03 89 22 92 22  
greta@greta-colmar.fr

#### Responsable de l'action au GRETA CENTRE ALSACE : Jean ARBONA

Conseiller en formation continue  
Tél. : 07 61 31 04 78  
jean.arbona@greta-centre-alsace.com

#### Coordonnatrice : Charlotte BUTTERLIN

Tél. : 03 89 22 92 26  
charlotte.butterlin@greta-centre-alsace.com

#### Assistante administrative : Marie-Hélène REVILLION

Tél. : 03 89 22 92 81  
marie-helene.revillion@greta-centre-alsace.com

#### Taux de satisfaction

(Taux de retour : 100 %)

100 %

#### Taux de réussite

Septembre 2021

100 %

#### Taux d'insertion

À 6 mois

70 %

### MODALITÉS DE FINANCEMENT ET DE PRISE EN CHARGE

- **Formation financée par la Région Grand Est pour les demandeurs d'emploi.**
- **Autres financements (salariés ou individuels) :** Possibilité de prise en charge totale ou partielle en fonction du projet et du statut du candidat.
- **Tarif individuel maximum :** 12 500 €.

*Tarif et durée donnés à titre indicatif (hors formation financée par la Région Grand Est), variable en fonction du projet et du statut du candidat. Pour une réponse sur mesure : nous contacter. Le Greta n'est pas assujéti à la TVA.*

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Examen ponctuel final réalisé à partir d'une situation professionnelle

### VALIDATION & MODALITÉS DE VALIDATION

Obtention du CQPM (Certification de Qualification Professionnelle de la Métallurgie) Tourneur Industriel ou Fraiseur Industriel ou opérateur-régleur sur MOCN (en fonction du choix du candidat)

**Poursuite d'études possible (H/F) :** Bac Pro Technicien Outilleur, Bac Pro Technicien d'Usinage

## LIEU DE FORMATION

Lycée Théodore Deck – 5 rue des Chanoines 68500 GUEBWILLER



Site accessible aux personnes à mobilité réduite, nous consulter pour définir les modalités d'accueil.

## CONTENUS

### DOMAINES PROFESSIONNELS : 500 heures

- Lecture et décodage de plan
- Ordonnancement d'une gamme de fabrication avec choix des moyens de production
- Préparation du poste de production
- Usinage : formation personnalisée en fonction du choix du candidat  
Tourneur ou Fraiseur ou opérateur-régleur MOCN
- Contrôle dimensionnel et géométrique
- Rendre compte de son activité en appliquant une démarche qualité
- Maintenance 1er niveau
- Sécurité
- Validation finale

### ENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES LIÉS AU MÉTIER

- Technique de Recherche d'Emploi : LORFOLIO
- Modules informatique

### STAGE PRATIQUE : 9 semaines / 315 heures

Permet d'acquérir et de mettre en pratique les connaissances théoriques en lien avec le milieu professionnel.

Suivi régulier par un formateur et accompagnement par un tuteur de l'entreprise