



# Titre Professionnel TMI

## Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

Code CPF : 10555

### OBJECTIFS

La finalité du parcours de formation est de rendre les stagiaires capables d'assumer les missions d'un technicien de maintenance industrielle. A ce titre, ils devront être à même de réaliser l'entretien, la réparation et le dépannage du matériel de production d'une part, de contribuer par des études ou des préconisations sur les matériels et les procédures et par des mises en œuvre, à l'amélioration technico-économique de la maintenance et de la disponibilité des matériels d'autre part.

Plus spécifiquement, les stagiaires sont formés en vue de :

- redémarrer un équipement en panne le plus vite possible : c'est la maintenance corrective, qui consiste à poser un diagnostic, à réaliser la réparation par des actions appropriées, puis à remettre en service ;
- éviter l'apparition de pannes : c'est la maintenance préventive, constituée de contrôles, de relevés, de nettoyage et d'échanges. On distingue les maintenances préventives systématique et conditionnelle ;
- améliorer la disponibilité des équipements industriels en réalisant des modifications techniques ou organisationnelles sur les actions de maintenance et de production : c'est la maintenance améliorative.

### MODALITÉS

#### PUBLIC VISÉ

- Demandeur d'emploi
- Effectif : 10
- Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Veuillez nous contacter pour une étude personnalisée et définir un projet adapté à vos besoins. **HANDICAP**

#### PRÉREQUIS

- Qualification de Niveau 3 ou expérience professionnelle dans le domaine.
- Etre titulaire du permis B.

#### MODALITÉS & DÉLAI(S) D'ACCÈS

- Projet professionnel validé par Pôle emploi + tests de positionnement + entretien.
- 2 réunions d'information collective les 2 et 4 septembre 2020 + tests de positionnement + entretien individuel pour un démarrage le 28 septembre 2020

#### DATES & DURÉE DE LA FORMATION

- **Du 28/09/2020 au 21/07/2021.**
- **Nombres d'heures** : 1092h en centre et 210h en entreprise.
- **Rythme de formation** : 30 heures de formation par semaine en moyenne.

#### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES (méthodes, moyens)

Face à face pédagogique en salle de cours, travaux pratiques en atelier, mise en situation professionnelle en entreprise.

#### INTERVENANTS

Professeurs de l'Education Nationale expérimentés dans la formation pour adulte.



#### GRETA SUD ALSACE (siège)

6 rue Fredo KRUMNOW  
68200 MULHOUSE  
Tél. 03 89 43 16 17  
ce.681771f@ac-strasbourg.fr

#### Responsable de l'action au GRETA SUD ALSACE : Myriam DWOJAKOWSKI

Conseillère en formation continue  
Tél. 03 89 43 99 92  
myriam.dwojakowski@ac-  
strasbourg.fr

#### Assistante administrative : Céline FROELICH

Tél. 03 89 43 99 91  
celine.froehlich@greta-sud-  
alsace.com





### MODALITÉS DE FINANCEMENT ET DE PRISE EN CHARGE

- **Financement** : La formation est financée par Pôle emploi qui a procédé à une étude du bassin et a détecté un manque sévère de compétences en Maintenance industrielle.
- **Tarif horaire** : 23. 50€ / heure.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Tout au long de la formation via des Travaux Pratiques + évaluations in situ (visites de stage) + analyses de pratiques commentées en commun.

### VALIDATION & MODALITÉS DE VALIDATION

Titre du Ministère du travail niveau 4 (niveau Bac) Titre Professionnel Technicien Maintenance Industrielle. Modalité de validation : 1 semaine de période de certification avec la constitution d'un jury de professionnels agréés par la DIRECCTE.

#### Poursuite d'études :

- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production
- Technicien(ne) supérieur(e) de maintenance industrielle
- Ingénieur(e) de maintenance industrielle
- Technicien(ne) de maintenance en informatique

## LIEU DE FORMATION

Lycée Charles Pointet 5 avenue des tirailleurs marocains 68800 THANN.



Site accessible aux personnes à mobilité réduite, nous consulter pour définir les modalités d'accueil.

## CONTENUS

Les contenus sont conformes au référentiel national d'examen :

### DOMAINES PROFESSIONNELS : 938 H

- Maintenance corrective des installations industrielles mécaniques, hydrauliques, électromécanique, et d'automatisme
- Maintenance préventive des installations industrielles
- Maintenance méliorative des installations industrielles

### DOMAINES GÉNÉRAUX : 154 H

- Sciences appliquées
- Connaissance de l'environnement
- Préparation à la certification
- Communication
- Suivi

### STAGE PRATIQUE

La maintenance industrielle étant effective dès lors qu'une ligne de production est en place, le/la stagiaire a l'opportunité de choisir son secteur d'activité selon ses centres d'intérêt.

Un formateur référent planifie une visite afin d'évaluer la progression du/de la stagiaire et d'identifier les éventuelles difficultés auxquelles il/elle se heurte. Ce formateur échange avec le tuteur en entreprise afin de décider d'un programme de remédiation. Ils définissent ensemble une thématique pour le travail de réflexion sur l'amélioration des performances du système de maintenance des équipements du site.